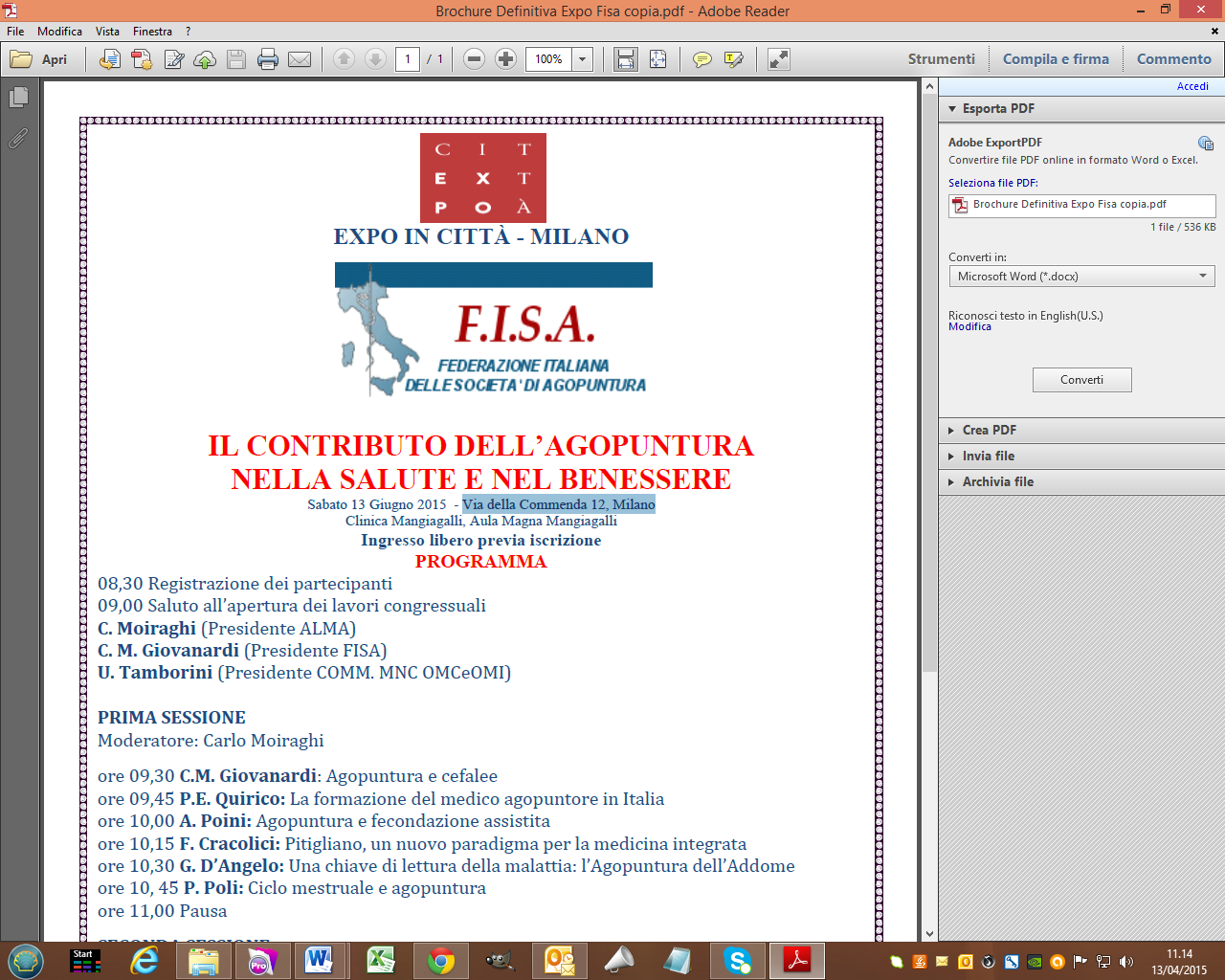
****



**Clinica Mangiagalli, Aula Magna Mangiagalli**

Via della Commenda 12, Milano

**CONVEGNO EXPO – FISA**

**IL CONTRIBUTO DELL’AGOPUNTURA NELLA SALUTE E NEL BENESSERE**

**sabato 13 giugno 2015**

**Ingresso libero previa iscrizione**

*comunicato stampa, 14.04.15*

**FISA**, la Federazione Italiana delle Società di Agopuntura, sabato 13 giugno nell’Aula Magna della **Clinica Mangiagalli** dalle 9 alle 13 apre al pubblico il convegno informativo e divulgativo “Il contributo dell’agopuntura nella salute e nel benessere” incentrato sull’apporto positivo che questa pratica della tradizione medica cinese apporta oggi integrandosi con la medicina occidentale in termini di cura e salute.

Il **Convegno** rientra negli eventi di **Expo in Città** e si rivolge non solo a medici e addetti ai lavori, ma a tutti gli interessati al **proprio benessere e alle vie per ottenerlo**.

Il programma si articola in 14 interventi di specialisti del settore, volti a spiegare cos’è e come funziona l’agopuntura e la sua efficacia in patologie frequenti tra cui *cefalee, lombalgie, disturbi mestruali* e *infertilità* e nel trattamento di casi clinici associata all’*alimentazione*.

L’evento si avvale del Comitato Scientifico composto da Carlo Maria Giovanardi (Presidente FISA) e Carlo Moiraghi (Presidente ALMA) e del Comitato Organizzativo di Gian Maria Cantoni (Ambulatorio Agopuntura Policlinico di Milano) e Paola Poli (Presidente AGOM, Docente FISA e ALMA).

**Ingresso libero** previa iscrizione presso la Segreteria Organizzativa della Scuola ALMA: staff.agopuntura@yahoo.it - 335.6626465.

**PROGRAMMA**

08,30 Registrazione dei partecipanti

09,00 Saluto all’apertura dei lavori congressuali

**C. Moiraghi** (Presidente ALMA)

**C. M. Giovanardi** (Presidente FISA)

**U. Tamborini** (Presidente COMM. MNC OMCeOMI)

**PRIMA SESSIONE**

###### Moderatore: Carlo Moiraghi

ore 09,30 **C.M. Giovanardi**: Agopuntura e cefalee

ore 09,45 **P.E. Quirico:** La formazione del medico agopuntore in Italia

ore 10,00 **A. Poini:** Agopuntura e fecondazione assistita

ore 10,15 **F. Cracolici:** Pitigliano, un nuovo paradigma per la medicina integrata

ore 10,30 **G. D’Angelo:** Una chiave di lettura della malattia: l’Agopuntura dell’Addome

ore 10, 45 **P. Poli:** Ciclo mestruale e agopuntura

ore 11,00 Pausa

**SECONDA SESSIONE**

Moderatore: Paola Poli

ore 11,15 **U. Mazzanti:** Agopuntura, le evidenze scientifiche

ore 11,30 **C. Moiraghi:** Lombalgie e agopuntura

ore 11,45 **S. Perini:** Integrazione tra medicina occidentale e medicina tradizionale cinese per la promozione della salute

ore 12,00 **G.M. Cantoni:** Esperienze dell’Ambulatorio di agopuntura del Policlinico di Milano

ore 12,15 **M. Natour:** Casi clinici trattati con agopuntura e alimentazione

ore 12,30 **F. Ceccherelli:** Agopuntura fra empiria e scienza

ore 12,45 **M. Romoli:** Agopuntura e Risonanza Magnetica Funzionale

ore 13,00 **C. M. Giovanardi:** Chiusura dei lavori congressuali

*Intervengono*

**Gian Maria Cantoni** Ambulatorio Agopuntura Policlinico di Milano – Milano, Docente FISA e ALMA

**Francesco Ceccherelli** Consigliere FISA, PresidenteAIRAS

**Franco Cracolici** Vice Presidente FISA, Direttore Scuola di agopuntura tradizionale della Città di Firenze

**Gemma D’Angelo** Consigliere FISA, Presidente AMADELL e ASIAA

**Carlo Maria Giovanardi** Presidente FISA, Presidente AMAB

**Umberto Mazzanti** Consigliere FISA, Vice Presidente AMAB

**Carlo Moiraghi** Consigliere FISA**,** Presidente ALMA

**Mohammed Natour** Consigliere FISA,Presidente AMAL

**Sergio Perini,** Tesoriere FISA, Presidente UMAB

**Alessandra Poini** Consigliere FISA

**Paola Poli** Presidente AGOM, Docente FISA e ALMA

**Piero Ettore Quirico** Segretario FISA, Presidente CSTNF

**Marco Romoli** Consigliere FISA, Docente AMAB

**Info**

Segreteria Organizzativa Scuola ALMA

staff.agopuntura@yahoo.it - 335.6626465

**Ufficio Stampa**

**IBC Irma Bianchi Communication**

Tel. +39 02 8940 4694 - [info@irmabianchi.it](mailto:info@irmabianchi.it)

testi e immagini scaricabili da [www.irmabianchi.it](http://www.irmabianchi.it/mostra/convegno-expo-fisa-il-contributo-dell%E2%80%99agopuntura-nella-salute-e-nel-benessere)